

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО СТЕЛЛАЖА СЕРИИ ТИТАН-МС



цсм

Стеллаж металлический сборно-разборный со стойкой МС-500, МС-750, МС-900 (серии МС)

1. Назначение:

Металлические стеллажи предназначены для хранения документации и материальных ценностей в офисах, банках, проектных институтах, поликлиниках, библиотеках, магазинах, на складах, в подсобных помещениях и промышленных предприятиях. Использование стеллажей различных размеров помогает эксплуатировать любое помещение с максимальной эффективностью, т.к. они позволяют освободить от 50 до 70 % площади помещения.

2. Основные технические и эксплуатационные характеристики стеллажей:

- 2.1 Стеллажи представляют собой сборно-разборную конструкцию, изготавливаемые из высококачественной холоднокатаной стали.
- 2.2 Покрытие порошковое полимерное фирмы «Vichon» [Франция]. Цвет светло-серый (RAL – 7035).
- 2.3 Габаритные размеры:

- Высота стоек от 500 мм до 3000 мм.
- Глубина полок 300 мм, 400 мм, 500 мм, 600 мм, 700 мм, 800 мм
- Шаг отверстий для крепления полок 25 мм.

Полки стеллажей имеют стандартные размеры и могут крепиться к вертикальным стойкам с регулировкой по высоте. Разная высота стоек позволяет в сочетании с использованием широкого выбора полок собирать стеллажи необходимых размеров и конфигураций. Конструкция позволяет быстро изменять высоту полок.

МС - 500 предельная допустимая нагрузка на одну полку – до 100 кг., максимальная нагрузка на секцию – до 500 кг.

МС - 750 предельная допустимая нагрузка на одну полку – до 140 кг., максимальная нагрузка на секцию – до 750 кг.

МС - 900 предельная допустимая нагрузка на одну полку – до 200 кг., максимальная нагрузка на секцию – до 900 кг.

Максимальные нагрузки на одну полку серии МС шириной 1200 мм - 100 кг., шириной 1500 мм - 80 кг., шириной 1000 мм и 700 мм - 140 кг., шириной 1500 мм глубиной 600 мм - 100 кг.

Данная модель стеллажей может быть собрана, как отдельно стоящими секциями, так и «лентой» (шесть стоек на две секции). При сборке «лентой» заявленная грузоподъемность снижается для стойки МС-500 до 250 кг. на секцию; для стойки МС-750 до 370 кг. на секцию и до 450 кг. для стойки МС-900.

Более подробную информацию можно получить на нашем сайте www.paksmet.ru и в региональных представительствах «ПАКС-металл».

3. Правила транспортировки и эксплуатации:

Стеллажи поставляются в разобранном виде в упаковке. В комплект входит инструкция по сборке.

- 3.1. Стеллажи эксплуатируются в жилых, офисных и подсобных помещениях.
- 3.2. Склады для хранения готовой продукции должны быть крытыми и проветриваемыми.
- 3.3. Продукция в таре должна храниться в местах, защищенных от нагрева, попадания на тару воды, загрязнений и химикатов.
- 3.4. Собранная продукция не требует обслуживания.

4. Гарантийные обязательства

4.1 Производитель гарантирует исправную работу стеллажа при условии соблюдения пользователем п. 3. «правил по транспортировке, хранению и эксплуатации».

4.2 Гарантийный срок 1 год со дня реализации.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стеллажи МС поставляются в разобранном виде несколькими упаковочными местами:

- полки;
- стойки;
- фурнитура: болты, гайки; уголки жёсткости - в количестве 4 шт. комплектуется каждая стойка от 1500 мм., подпятник в количестве 1 шт. комплектуется каждая стойка от 1500 мм.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Установите на каждую стойку по одному подпятнику (рис. 1).
 2. Отметьте на каждой стойке места установки полок, в зависимости от размеров укладываемого груза. Шаг перфорации стоек 25 мм позволяет установить полки на удобной высоте.
ПОМНИТЕ, что нижняя полка должна крепиться не выше 30 см от уровня пола.
 3. В местах установки верхней и нижней полок на стойке закрепите уголки жёсткости (по 4 шт. на каждую стойку в двух направлениях).
Предварительно уголок жесткости крепится к стойке одним болтом и гайкой.
 4. Положите на горизонтальную поверхность параллельно две стойки.
 5. Закрепите через уголки жесткости верхнюю и нижнюю полки (рис.2).
- Обратите внимание, что уголки жесткости устанавливаются между полкой и стойкой.
6. Сверху на эти полки положите две стойки и закрепите их аналогично пункту 5.
 7. Произведите проверку диагоналей стеллажа с помощью рулетки, при необходимости выровняйте. Затяните болтовые соединения усилием «от руки»
 8. По заранее нанесённым меткам установите промежуточные полки и закрепите их болтами (8 шт. на каждую полку). ВНИМАНИЕ!
Промежуточные полки устанавливаются без уголков жёсткости (рис.3).
При использовании полок серии МС-200 уголки устанавливаются на каждую полку (8 шт.на полку), которые входят в комплект.
 9. После окончания сборки проверьте натяжку всех болтовых соединений гаечным ключом.

Таблица. Основные технические данные:

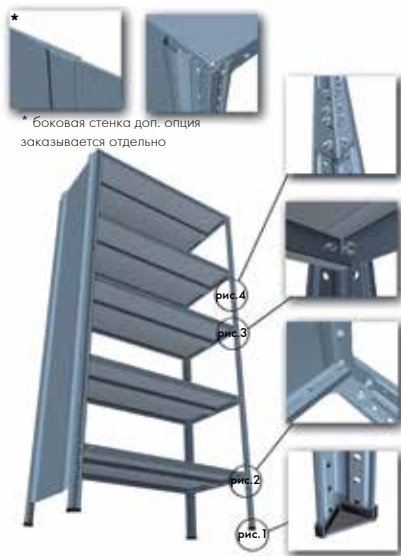
Модель	Выс., мм	Глуб., мм	Шир., мм	Вес, нетто, кг	Нагрузка	Нагрузка с ребром жесткости
Стойка MC-750/MC-900	3000			2,1/2,57		
Стойка MC-750/ MC-900	2500			2,0/2,43		
Стойка MC-750/ MC-900	2400			1,9/2,4		
Стойка MC-750/ MC-900	2300			1,8/2,2		
Стойка MC-750/ MC-900	2200			1,7/2,1		
Стойка MC-500/ MC-750/ MC-900	2000			1,1/1,5/1,9		
Стойка MC-500/ MC-750/ MC-900	1800			1,0/1,4/1,7		
Стойка MC-500/ MC-750/ MC-900	1500			0,82/1,2/1,4		
Стойка MC-750/ MC-900	1200			0,9/1,1		
Стойка MC-750/ MC-900	1000			0,8/0,9		
Стойка MC-750/ MC-900	500			0,4/0,5		
Полка MC-200	35	600	1000	4,1	200	-
Полка MC-200	35	500	1000	3,57	200	-
Полка MC-200	35	400	1000	3,13	200	-
Полка MC-200	35	300	1000	2,58	200	-
Полка MC	35	600	1500	5,9	100	140
Полка MC	35	500	1500	5,19	80	110
Полка MC	35	400	1500	3,94	80	110
Полка MC	35	300	1500	3,26	80	110
Полка MC	35	600	1200	4,81	100	140
Полка MC	35	500	1200	4,28	100	140
Полка MC	35	400	1200	3,31	100	140
Полка MC	35	300	1200	2,73	100	140
Полка MC	35	800	1000	4,73	100	140
Полка MC	35	700	1000	4,23	100	140
Полка MC	35	600	1000	3,73	140	180
Полка MC	35	500	1000	3,23	140	180
Полка MC	35	400	1000	2,73	140	180
Полка MC	35	300	1000	2,37	140	180
Полка MC	35	800	700	3,4	140	180
Полка MC	35	600	700	2,7	140	180
Полка MC	35	500	700	2,35	140	180
Полка MC	35	400	700	1,97	140	180
Полка MC	35	300	700	1,64	140	180
Полка MC-100	35	600	1000	3,14	100	-
Полка MC-100	35	500	1000	2,85	100	-
Полка MC-100	35	400	1000	2,53	100	-
Полка MC-100	35	300	1000	2,22	100	-
	35	800	600	4,4	100	-
Полка угловая	35	700	500	3,53	100	-
	35	600	400	2,65	100	-
	35	500	300	1,91	100	-
	2000		600	5,16		
	2000		500	4,7		
	2000		400	3,36		
	2000		300	2,36		
	500		600	1,32		
	500		500	1,08		
	500		400	0,86		
	500		300	0,62		
Боковая стенка	2000		1000	9,3		
	2000		700	6,08		
	500		1000	2,4		
	500		700	1,54		
			1500	0,59		
			1200	0,4		
			1000	0,33		
			700	0,229		
		600		0,2		
		500		0,164		
		400		0,128		
		300		0,97		
	140	600		0,743		
	140	500		0,619		
	140	400		0,497		
	140	300		0,371		
		600	1000	0,8		
		500	1000	0,7		
		400	1000	0,7		
		300	1000	0,5		
		600	700	0,7		
		500	700	0,6		
		400	700	0,6		
		300	700	0,4		
MC 152	1500	200	750	28,1		
MC 183	1800	300	750	25,7		
MC 234	2000	300	1000	23,4		
MC 244	2000	400	1000	20,4		
MC 254	2000	500	1000	13,7		
MC 264	2000	600	1000	11,5		
Подпятник				0,036		
Переходник	170			0,2		
Уголок				0,024		

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

- При эксплуатации стеллажа необходимо обеспечивать равномерную нагрузку и по возможности более тяжёлый груз размещать на нижних полках.
- При использовании переходника дополнительно на верхнюю полку опорной стойки добавляется 8 уголков жесткости (рис. 4).
- В случае не ровной поверхности пола возможна установка регулируемых подпятников (приобретённых дополнительно). При использовании регулируемых по высоте подпятников не допускается нагрузка, превышающая 500 кг. на секцию.
- Конструкцией стеллажа предусмотрена установка ограничительных боковых и задних планок, продольных и поперечных разделителей, задних и боковых стенок.
- Для увеличения нагрузки на полку серии «МС» предусмотрены дополнительные ребра жёсткости, что повышает допустимую нагрузку на стандартную полку до 180 кг.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Нижняя полка должна находиться на расстоянии от пола не более 30 см.
 2. Усиливающие уголки устанавливаются ТОЛЬКО на нижней и верхней полках в двух направлениях (в двух взаимно перпендикулярных вертикальных плоскостях). Промежуточные полки усиливающими уголками НЕ КОМПЛЕКТУЮТСЯ.
 3. Не допускается наращивание стоек стеллажа высотой более 3 м.
 4. При сборке нескольких секций стеллажа в единую линию рекомендуется каждую промежуточную опору собирать из двух стоек так, чтобы на каждую секцию приходилось по четыре "свои" стойки. В противном случае, при сборке «лентой» (шесть стоек на две секции) заявленная грузоподъёмность снижается для стойки МС-500 до 250 кг. на секцию; для стойки МС-750 до 370 кг. на секцию и до 450 кг. для стойки МС-900.
 5. Максимальная нагрузка на одну секцию стеллажа 500 кг. - со стойкой «МС-500»; 750 кг. - со стойкой «МС-750» и 900 кг. - со стойкой «МС-900», независимо от количества полок в одной секции.
 6. Максимальная нагрузка на одну полку серии «МС» шириной 1200 мм составляет 100 кг., шириной 1500 мм – 80 кг., с размерами 1500*600 мм – 100 кг., полки остальных размеров – 140 кг. Максимальная нагрузка на одну полку серии «МС-200» составляет 200 кг.
 7. Заявленная грузоподъёмность указана при условии нагрузки равномерно распределенной по всей ширине полки.
 8. При нагрузке свыше 750 кг. на секцию обязательна установка крестовин жесткости и уголков на все полки для защиты стеллажа от бокового смещения.
 9. При сборке стеллажа высотой более 2,5 м производитель рекомендует крепить секцию к стене.
 10. Запрещается вставать на полки ногами, облокачиваться и прилагать воздействие иной внешней силы на стеллаж.
 11. Категорически запрещается передвигать секции стеллажа, находящиеся под нагрузкой.
- Нарушение любого из указанных выше пунктов влечет за собой снятие гарантии производителя.



Дата изготовления: _____ Дата продажи: _____

Штамп торгующей организации _____

Производитель оставляет за собой право вносить изменения, не ухудшающие характеристики изделия без уведомления клиента.